

info@bedzanaglio.it www.bedzanaglio.it





















linda Zanaglio hotel & restaurant

L'ospitalità che cerchi, la cucina che ti piace! Via V. Veneto, 114 - BORNO Tel. 0364.310625 www.linda-hotel.it - info@linda-hotel.it





MACELLERIA TOVINI BORNO Tel.: 0364/312042



via Vittorio Veneto 14 - isola pedonale - Borno info: Daniele 338457319



Borno (BS) Via Navertino 4 - Tel/Fax 0364 41164 www.navertino.it - info@navertino.it









GRAFICA E STAMPA **QCINQUE** ARTOGNE •BS• Tel. 0364,598439



Associazione Musicale "Arte Nova"

Via Imavilla, 9 • 25042 BORNO (Brescia) Tel. 0364.312116 • assmusartenova@libero.it www.poniguido.wordpress.com

edizione 2014 26 Luglio 2014 dell'Altopiano" Luglio / "Campus Musicale 2 Borno, 29 giugno







L'Associazione Musicale "Arte Nova", con la direzione del M° Guido Poni, organizza il CAMPUS MUSICALE DELL'ALTOPIANO.

Per l'edizione 2014 sarà articolato in

due turni:

- da domenica 29 giugno a sabato 5 luglio
- da domenica 20 lualio a sabato 26 lualio

Il CAMPUS è una settimana di vacanzastudio dedicata alla musica bandistica. Essa si articola in lezioni individuali e collettive di approfondimento con il proprio strumento musicale, numerose attività ludico-ricreative e la preparazione di uno spettacolo pubblico.



Si rivolae a radazzi tra i 9 ed i 18 anni che suonano uno strumento a fiato o a percussione da almeno un anno. Le lezioni saranno seguite da un team di giovani insegnanti, esperti in corsi di musica per ragazzi.



Si svolge a **Borno** (BS), nel cuore dell'Altopiano del Sole (media Vallecamonica) all'interno della casa vacanze denominata "Casa delle Suore" (www.parrocchiaborno.it). Ogni turno si svolgerà a partire dalla

serata di domenica e terminerà con il concerto del sabato mattina.

Le iscrizioni rimanaono aperte fino al 15 aprile 2014, e sono da effettuarsi in una delle sequenti modalità:



- collegandosi on-line al sito www.poniauido.wordpress.com (sezione campus-iscrizione)
- inviando una mail all'indirizzo assmusartenova@libero.it
- telefonando allo 0364.312116.

La quota di partecipazione è fissata in € 260,00 e comprende vitto ed alloggio a partire dalla cena della domenica fino al pranzo del sabato, oltre alle lezioni ed al materiale musicale. Il Campus verrà attivato con un numero minimo di 30 iscritti per turno.

Con il Patrocinio di:



di Valle Camonica



Bacino Imbrifero Montano di Valle Camonica









Con la collaborazione di:











delle Bande Musicali di: Artogne • Gianico • Malegno • Sulzano • Concesio Gavardo e del Coro Amici del Canto di Borno

Sponsor tecnici:

Il Musicista DARFO BOARIO TERME









BORNO - Tel, 0364.41221- pizzeriamuli@gmail.con





gelateria artigianale di Borno

GELATI • TORTE • SEMIFREDDI Via Vittorio Veneto 92 Cell. 3892735266





BORNO (Bs) - via Trieste, 22 - Tel. 0364.311695 AZIENDA AGRICOLA



hotel-belvedere@libero.it BORNO - Tel. 0364,311623



Via Navertino BORNO (BS) cell: 339.2790915



BAR • RISTORANTE • PIZZERIA • MARKE All'interno del Campeggio Boscoblu

Tel. 0364.311217

Borno Bed & Breaklast

BORNO - Tel. 0364,311016 www.bornobb.it - info@bornobb.it



TABACCHERIA di Polonioli Riccardo

BOLLI AUTO RICEVITORIA LOTTO

Via Vittorio Veneto, 41 BORNO (BS)

